

# Baterías Volvo frente a la competencia

## Batería Volvo de gran resistencia frente a la batería para vehículos de automoción de un competidor de venta en el mercado general de repuestos

### 1. Introducción

La batería Volvo y la batería del competidor fueron objeto de un análisis y una prueba de capacidad para detectar diferencias de rendimiento. Las pruebas fueron efectuadas en un laboratorio y las baterías se abrieron para estudiar y comparar el interior.

### 2. Especificaciones

Spec.	Batería Volvo	Batería del competidor
Tensión	12 V	12 V
CCA	(-18C) 950 A	(+25C) 1600 A
Ah	150	150
Peso	43,52 kilos	41,20 kilos
Núm. de placas	150 Unidades	114 Unidades

### 3. Características

Batería Volvo	Batería del competidor
Blindada	Sin blindar, acceso por tapones (*)
Filtro antillamas	Filtro sin antillamas
Caja de plástico polipropileno totalmente nueva	Caja de plástico de polipropileno recuperado
Separadores del polietileno con revestimiento de fibra de vidrio (**), separador doble	No utiliza separadores de fibra de vidrio, separador de una sola hoja
Elementos soldados que unen la parte superior (***)	Cabezal de soldadura más pequeño, no une los elementos
Resina de fusión en caliente en la parte inferior del elemento (****)	No tiene resina de fusión en caliente
Etiquetas, los datos eléctricos y de seguridad cumplen las normas de calidad adoptadas por Volvo (CCA -18C)	No cumple las normas de calidad adoptadas por Volvo

(\*) - Las baterías no blindadas pueden verter líquido si se caen

(\*\*) - La fibra de vidrio es mejor para asegurar la materia activa en las rejillas y evitar su desintegración. Indicada para maquinaria móvil (aumenta la vida de servicio de la batería)

(\*\*\*) - Para resistir las vibraciones

(\*\*\*\*) - La fusión en caliente evita que el material activo se caiga durante aplicaciones de gran dureza, ya que une el elemento en la parte inferior de la caja.

### 4. Resultados



# Baterías Volvo frente a la competencia

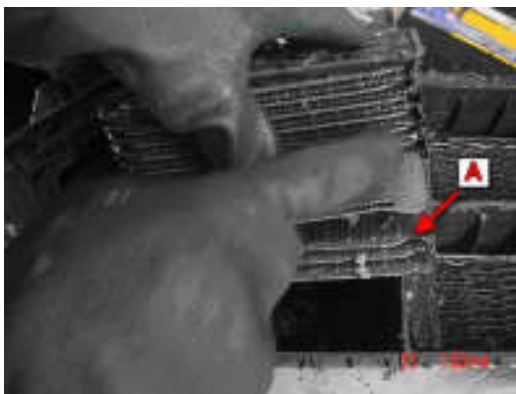
## Muestra de Volvo



En la prueba de capacidad, la batería registró un amperaje real de 162 Ah debido al número de placas (A)

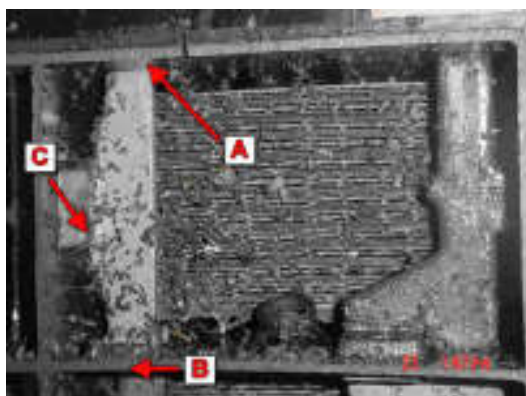
El peso de la batería revela la existencia de una mayor capa de plomo, material activo para suministrar más energía

## Muestra del competidor



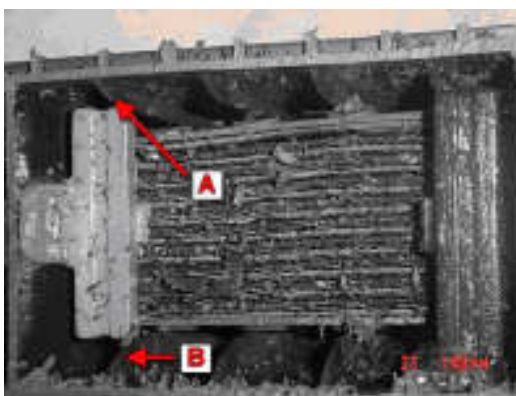
En la prueba de capacidad, la batería alcanzó un amperaje de solo 120 Ah, menos que el especificado en la etiqueta de la batería

La batería consta de solo 114 placas (A), 36 menos. Es por eso por lo que no alcanza el amperaje necesario



Soldadura y conectores robustos (A y C)  
Ningún hueco entre la caja y el cabezal de soldadura (B)

Cabezal de soldadura reforzado con uniones laterales y mayor número de placas



Huelgo entre la caja y el cabezal de soldadura (A y B)

## 5. Comentarios

Las dos baterías presentaban diferencias importantes. Características principales de la batería Volvo -Número de placas por elemento: 150 unidades (36 placas más que la batería del competidor). -Peso de 43,52 Kg (2,32 Kg más de plomo que la batería del competidor). -Capacidad C20 real en la prueba de laboratorio: 162 Ah (42 Ah más que la batería del competidor). -Conjunto de placa resinado y unido para resistir vibraciones. -Filtros antillamas. Dadas las diferencias, es de esperar una diferencia en el rendimiento. La batería Volvo ofrece una mayor complejidad en su fabricación. La batería del competidor es un tipo de batería habitual en el mercado general de repuestos para vehículos de automoción.

## 6. Conclusiones



# Baterías Volvo frente a la competencia

No podemos comparar ni de lejos las baterías para vehículos de automoción vendidas como repuestos, aunque sean de marcas bien conocidas y de primera línea o pese a la diferencia de precio que puede haber en el mercado. Las baterías Volvo se fabrican para máquinas Volvo. Con las baterías Volvo, obtendrá siempre una vida de servicio más larga, mayor potencia de arranque, la mejor resistencia a las vibraciones, seguridad y respeto por el medio ambiente. Por consiguiente, las baterías Volvo son más rentables.

